

Karta katalogowa ORnnZW

1. Wprowadzenie



Rozdzielnice wykonane są z blachy stalowej lakierowanej proszkowo. Elementy konstrukcyjne wewnątrz skrzynki, takie jak: belki nośne pionowe i belki nośne poziome oraz płyty montażowe służące do montażu aparatury elektrycznej są cynkowane.

W drzwiach stosowane są zamki typu M-22 D3, RS400 lub MASTER-KEY z klamką uchylną.

W przypadku drzwi przeszklonych stosujemy szybę klejoną o grubości 2x3 mm, wzmocnioną podwójną folią. Szyba jest przykręcana do drzwi za pomocą kształtki aluminiowej.

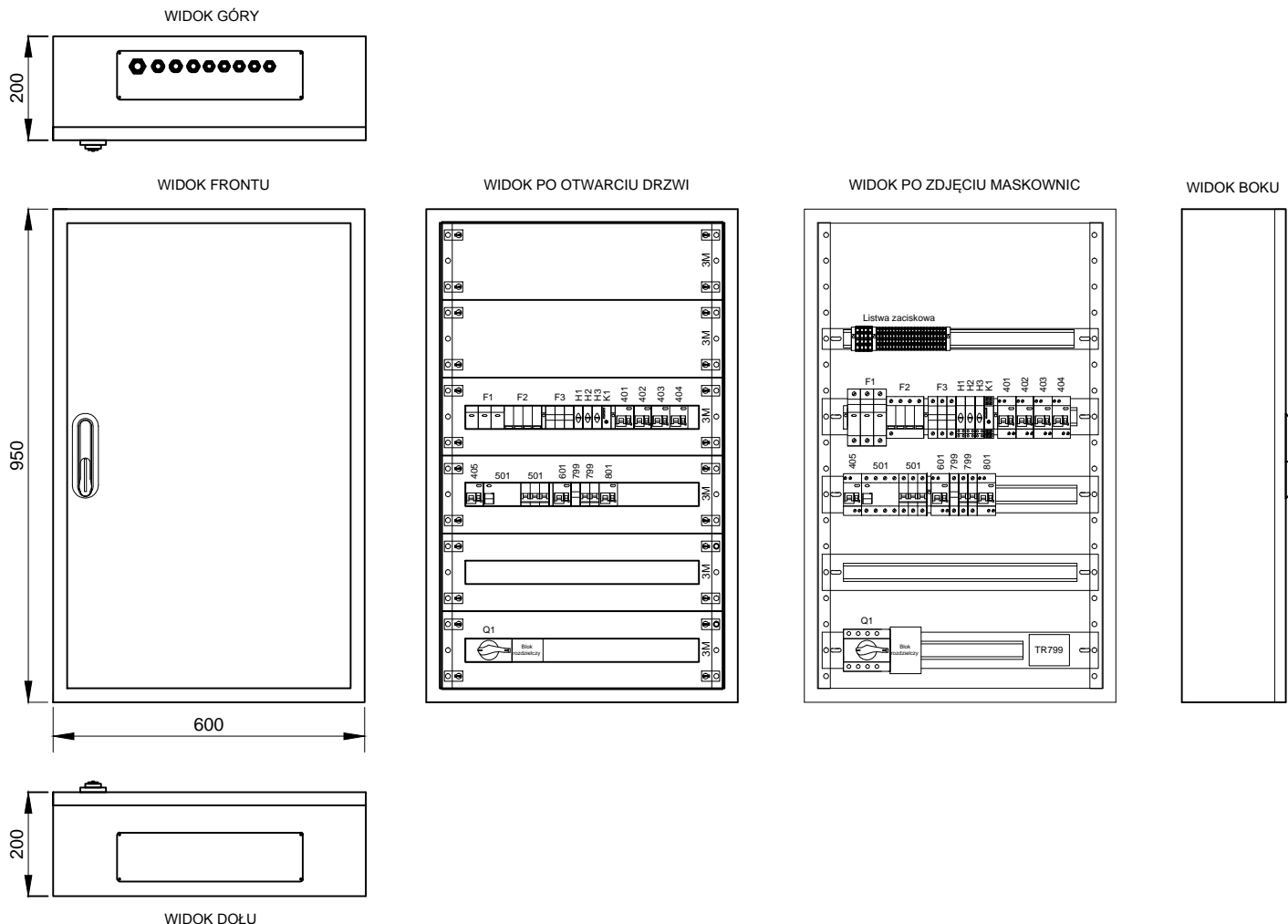
Płyty osłonowe aparatury manewrowej mocowane są do nośnej belki pionowej za pomocą klipsów, wykonanych ze spienionego polichlorku winylu (PVC-U), który jest materiałem izolacyjnym i niepalnym.

Wejście kablami do rozdzielnicy może być wykonane w zależności od wymaganego stopnia szczelności jako:

- Dławiki typu PG umiejscowione w górnej lub dolnej ścianie obudowy;
- Przepusty wielodławicowe (FMC 25/35 FIBOX, F3A-D EATON, kanały korytowe, przepusty piankowe);

Karta katalogowa ORnnZW

2. Parametry techniczne, wygląd i gabaryty rozdzielnic



MOŻLIWE GABARYTY ROZDZIELNIC			
	WYSOKOŚĆ	SZEROKOŚĆ	GLĘBOKOŚĆ
DOSTĘPNE WYMIARY	400-1600mm	400-1200mm	200-350mm
DOSTĘPNOŚĆ GABARYTÓW CO 50mm DLA SZEROKOŚCI I WYSOKOŚCI			

PARAMETRY TECHNICZNE	
STOPIEŃ SZCZELNOŚCI	IP66 po otwarciu drzwi IP20
NAPIĘCIE PRACY	230/400V AC
NAPIĘCIE ZNAMIONOWE	400V AC
PRĄD ZNAMIONOWY	DO 630A

PARAMETRY KONSTRUKCYJNE		
ZAKRES DOSTAWY	MATERIAŁ	WYKONCZENIE
OBUDOWA	blacha stalowa 1,5mm	farba poliestrowa RAL7035/7032
DRZWI	blacha stalowa 1,5mm	farba poliestrowa RAL7035/7032
BELKI NOŚNE PIONOWE / POZIOME	blacha stalowa 1,5mm	alucynk
PLYTY OSŁONOWE	blacha stalowa 0,5mm	farba poliestrowa RAL7035/7032
DEKIEL DŁAWICOWY	blacha stalowa lub aluminiowa 1,5mm	farba poliestrowa RAL7035/7032

Karta katalogowa ORnnZW

3. Obsługa

3.1. Wymagania ogólne

Wszystkie operacje łączeniowe wykonywane w rozdzielnicy, ze względu na spełnienie warunków ochrony należy wykonywać przy zamkniętych drzwiach. Przed przystąpieniem do eksploatacji rozdzielnicy należy zapoznać się z niniejszą dokumentacją oraz dostarczoną dokumentacją techniczno-ruchową zastosowanej aparatury. Obsługę tych urządzeń należy przeprowadzać zgodnie z DTR i instrukcjami fabrycznymi. Obsługę rozdzielnicy powierzyć należy wyłącznie osobom uprawnionym i upoważnionym. W żadnym przypadku nie należy zdejmować przegród ani osłon izolacyjnych w rozdzielnicy będącej pod napięciem elektrycznym. Podczas wykonywania jakichkolwiek prac konserwacyjnych i serwisowych należy korzystać z izolowanych narzędzi. Należy przestrzegać prawnie obowiązujących przepisów BHP. Instrukcję obsługi, DTR urządzeń przechowywać w miejscu dostępnym dla wszystkich osób obsługujących i eksploatujących rozdzielnicę.

3.2. Przyłączanie kabli zasilających i odpływowych

Wszystkie kable są wprowadzane na odpowiednio oznakowane (zgodnie z projektem) listwy zaciskowe, lub bezpośrednio pod aparat zasilający, oraz aparaty odpływowe. Wprowadzenie kabli do rozdzielnicy wykonuje się poprzez dławiki, kanały lub przepusty kablowe przygotowane przez producenta rozdzielnicy.

3.3. Obsługa aparatury zasilającej, sterowniczej i odpływowej

Wszystkie elementy czynne aparatury stosowanej w rozdzielnicy są osłonięte i pozwalają na bezpieczne wykonywanie czynności łączeniowych. Nie należy przed przystąpieniem do przełączeń zdejmować osłon i przegród izolacyjnych.

Karta katalogowa ORnnZW

4. Przegląd i konserwacja

4.1. Informacje ogólne

Prace związane z przeglądami i konserwacją rozdzielnic przeprowadza się w celu utrzymania sprawności technicznej i osiągnięcia długiej żywotności jej elementów.

Prace te obejmują zakresy:

- oględziny i przeglądy: stwierdzenie stanu istniejącego,
- konserwacja: czynności zmierzające do utrzymania stanu poprawnego,
- naprawy: czynności zmierzające do osiągnięcia stanu poprawnego.

Regularne dokonywanie przeglądów i konserwacji rozdzielnic jest niezbędne w celu zagwarantowania prawidłowego funkcjonowania rozdzielnic przez cały okres jej eksploatacji.

Długość przerw między czynnościami konserwacyjnymi zależy od warunków, w jakich pracuje rozdzielnica, sposobu jej użytkowania, ilości wykonanych operacji łączeniowych przy prądzie znamionowym i zwarciovym, oraz od warunków panujących w miejscu zainstalowania rozdzielnic na obiekcie itp.

4.2. Czasookresy przeglądów i konserwacji

Okresowe przeglądy i konserwacje należy wykonywać co 5 lat lub po każdym ciężkim zwarciu. Przeglądy i konserwacje należy przeprowadzać przy wyłączonym zasilaniu. Niezależnie od przeglądów okresowych należy wykonywać również przeglądy doraźne poszczególnych urządzeń w zależności od aktualnych potrzeb, a w szczególności po każdej awarii i po dłuższym postoju.

4.3. Oględziny

Oględziny należy prowadzić nie rzadziej niż raz w roku. W czasie oględzin nie wolno otwierać drzwi, zdejmować przegród i osłon izolacyjnych, dokonywać czynności manipulacyjnych lub porządkowych. W przypadku dostrzeżenia nieprawidłowości, które grożą uszkodzeniem urządzeń lub bezpieczeństwu obsługi, należy podjąć natychmiastowe decyzje o odstawieniu tych urządzeń z ruchu.

Karta katalogowa ORnnZW

4.4. Przeglądy wyłączników

Przeglądy i konserwację wyłączników przeprowadza się zgodnie z wytycznymi zawartymi w instrukcjach i DTR urządzeń.

4.5. Przeglądy styczników, łączników i podstaw bezpiecznikowych

Podczas przeglądów podstaw bezpieczników należy zwrócić uwagę na ewentualne ślady przegrzania lub nadpalenia szczęk. Przeglądy stanu styków, komór łukowych i innych elementów należy przeprowadzać wg instrukcji i DTR producenta danego aparatu.

4.6. Przegląd zacisków zasilających i odejściowych

Stan zacisków należy kontrolować co najmniej raz do roku podczas oględzin w czasie pracy rozdzielnicy. Podczas okresowego przeglądu lub w przypadku stwierdzenia uszkodzeń należy oczyścić powierzchnie stykowe końcówek kablowych i zacisków, a trwale uszkodzone wymienić na nowe.

4.7. Przegląd elementów izolacyjnych

W czasie przeprowadzania oględzin należy zwrócić uwagę na elementy izolacyjne. Części izolacyjne należy oczyścić suchym, czystym pędzlem lub czystą szmatką. W przypadku stwierdzenia pęknięć, ubytków lub śladów nadpalenia należy bezwzględnie elementy wymienić na nowe.

4.8. Oględziny i konserwacja powłok malarskich i ocynkowanych

Wszystkie mechaniczne uszkodzenia powłoki malarskiej uzupełniać zaraz po zauważeniu ubytków. W tym celu powierzchnię odtłuścić np. benzyną ekstrakcyjną. Nie należy dopuścić, aby woda dostała się do wnętrza rozdzielnicy. Następnie lekko przeszlifować papierem ściernym drobnoziarnistym, dokładnie oczyścić z kurzu. Nanieść powłokę malarską wg koloru RAL odpowiadającym rozdzielnicy, np.: RAL 7035, RAL 3032. Niewielkie powierzchnie starannie malować pędzelkiem, małym wałkiem.