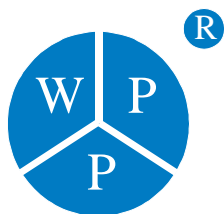


DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA

Skrzynek rozdzielczych i sterowniczych niskiego napięcia typu **OR.n.n.ZW**



WARSZTAT PRODUKCYJNO-PRZEMYSŁOWY
– W.P.P. ZDZISŁAW LITYŃSKI
97-427 Rogowiec k/Bełchatowa,
tel/fax. (044) 735-15-97; (044) 735-17-21
e-mail: wpp@ld.onet.pl

SPIS TREŚCI

1. SPOSÓB WYKONANIA	3
2. PRZYŁĄCZA ZEWNĘTRZNE	3
2.1. Podłączenie kabli zasilających i odejściowych.....	3
2.2. Podłączenie kabli sterowniczych.....	3
3. OBSŁUGA	3
4. NASTAWY APARATURY STEROWNICZEJ	3
5. KONSERWACJA I PRZEGLĄD ROZDZIELNICY	3
5.1. Konserwacja aparatury zasilające, odpływowej i sterowniczej.....	3
5.2. Przegląd zacisków zasilających i odejściowych	3
5.3. Konserwacja mechanizmów konstrukcyjnych i powłok malarskich	4

1. SPOSÓB WYKONANIA

Skrzynki wykonane są z blachy stalowej 1,5mm pokrytej dwukrotnie farbą epoksydową podkładową typu EPOKSYKOR FC i farbą nawierzchniową epoksydową strukturalną (producent RAFIL Radom) typu RAL 7032. Elementy konstrukcyjne wewnątrz skrzynki, takie jak: belki nośne pionowe i belki nośne poziome, służące do montażu aparatury elektrycznej, są cynkowane.

2. PRZYŁĄCZA ZEWNĘTRZNE

2.1. Podłączenie kabli zasilających i odejściowych

Kable zasilające i odejściowe są wprowadzane do skrzynek na odpowiednio oznakowane (zgodnie z projektem) listwy zaciskowe, lub bezpośrednio pod aparat zasilający, oraz aparaty odpływowe.

2.2. Podłączenie kabli sterowniczych

Po wprowadzeniu kabli sterowniczych do tablicy należy je doprowadzić na odpowiednio oznakowane (zgodnie z projektem) listwy zaciskowe.

3. OBSŁUGA

W skrzynkach typu OR.n.n.ZW wszystkie napędy aparatury zasilającej, odpływowej i sterowniczej dostępne są po otwarciu drzwi, lub z elewacji. Wszystkie aparaty manewrowe posiadają osłony pozwalające wykonywać jedynie czynności łączeniowe, zatem wszystkie czynności przy obsłudze skrzynek są związane jedynie z obsługą aparatury.

4. NASTAWY APARATURY STEROWNICZEJ

Jeżeli nastawy nie są podane w projekcie technicznym, lub ujęte w zamówieniu to ich wykonanie należy do zamawiającego lub inwestora.

5. KONSERWACJA I PRZEGLĄD ROZDZIELNICY

5.1. Konserwacja aparatury zasilającej, odpływowej i sterowniczej

Przeгляdu i konserwacji tej aparatury należy wykonywać zgodnie z zaleceniami producenta.

5.2. Przegląd zacisków zasilających i odejściowych

Przeгляд ten obejmuje sprawdzenie trwałości połączenia przewodów w zaciskach i ewentualne dokręcenie luźnych.

5.3. Konserwacja mechanizmów konstrukcyjnych i powłok malarskich

Zawiasy drzwiczek i inne elementy ruchome konstrukcji należy przynajmniej raz w roku smarować smarem trwałym. Oczyszczanie powłok malarskich z zabrudzeń należy wykonywać przy użyciu czystej szmatki. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia (ubytku) powłoki malarskiej należy ją uzupełnić nakładając pędzlem farbę epoksydową podkładową a po upływie kilku godzin farbę epoksydową nawierzchniową.